

產品	組成與應用	產品特點	物性	
			稀稠度 cps/170°C	軟化點 (°C)
7219	TPO 鞋面、翻口 裡膠	具有長操作時間，適用於網布材質之鞋材表面 配件黏合和翻口裡組件貼合。	2000~3500	103-123
7715	TPO 鞋面、翻口 裡膠	具有長操作時間，適用於網布材質之鞋材表面 配件黏合和翻口裡組件貼合。	2400~3700	100~123
7901	TPO 鞋面、翻口 裡膠	具有高張力，適用於人造皮材質之鞋材表面配 件黏合和翻口裡組件貼合。	2000~3000	100~123
7227	TPR 鞋墊膠	具有重貼性，適用於鞋墊黏合固定。	2000~4000	85~100
7256	TPR 後套膠	針對網布材質之鞋材和 TR-Counter 後套貼合。	2000~3000	88~100
7750	TPR 後套膠	具有高張力，針對人造皮材質之鞋材和 TR-Counter 後套貼合。	3500~7500	84~100
7281	TPR 摺邊膠	針對人造皮材質之鞋材摺邊貼合。	6000~10000	90~105
1251	EVA 紙盒膠	鞋子包裝盒專用膠。	900~1600	75~90

※ 以上建議及規格僅供選膠參考，不做為出貨規格保證。

應用注意事項:

1. 熱熔膠機溫度的設定:依膠槽-管路-噴嘴的順序逐步提高 5°C，其設定是依材料及其上膠範圍而定。
(欲知更詳細內容請參考技術手冊或和我們業務人員連絡)
2. 定期清理熱熔膠機:噴嘴及濾心每星期清理一次，膠槽和管路每三個月清理一次。
3. 每六個月檢查一次膠槽管路及噴嘴的溫度以確保加熱系統的準確度。
4. 不要與其它的熱熔膠或物質混合使用。

貯存方式:

1. 請避免放置在陽光直接曝曬之處。
2. 請避免放置於溫度高於 40°C 之處。
3. 請避免放置於濕氣重之處。
4. 請避免放置於靠近化學溶劑之處。

廢棄處理:

1. 本品不列屬美國環境保護局所訂之危險棄物管理法規 40CFR261 之內。
2. 廢棄物之處理方式可依各地區所訂之環保相關法規處理。